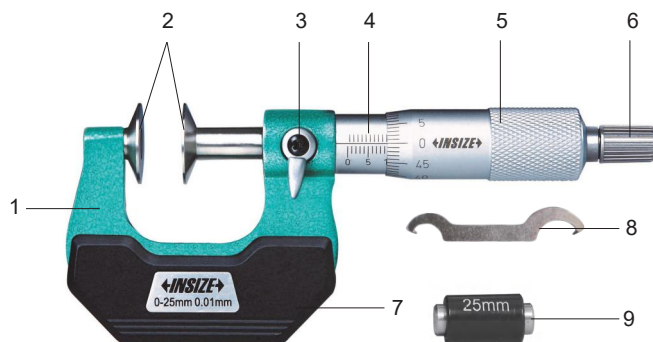


Stupnice: 0,01 mm



- 1-Rámík
- 2-Sonda
- 3-Upevňovací šroub
- 4-Pouzdro
- 5-Třecí kroužek
- 6-Zarážka ráčny
- 7-Izolace
- 8-Klíč
- 9-Nastavovací standard

1. Produkt se používá k měření délky tečné kořene ozubeného kola. Otočením aretačního kolíku o jeden otáček se sonda posune o 0,5 mm.

2. Kalibrace před měřením:

---Očistěte měřicí plochu sondy a měřicí plochu nastavovacího standardu čistým měkkým hadříkem.
 ---Povolte zajišťovací šroub a nastavte vzdálenost mezi oběma sondami tak, aby byla o něco větší než nastavovací standard, vložte nastavovací standard do mikrometru. Otočením pouzdra přiblížte měřicí plochu mikrometru k měřicí ploše nastavovacího standardu. Když se téměř dotknou, otočte ráčnou a po zaslechnutí skřípnutí odečtěte hodnotu. Pokud má nulová poloha odchylku, použijte klíč k nastavení nuly.

Upozornění: U kotoučového mikrometru 0–25 mm se pro nastavení nuly doporučuje použít nastavovací standard 25 mm. Měřicí bod kotoučové sondy musí být co nejvíce v souladu s nulovým bodem (chyba rovnoběžnosti kotoučového mikrometru je větší než u běžného mikrometru a nesoulad mezi nulovým bodem a měřicí pozicí povede k kumulativní chybě rovnoběžnosti měřicích výsledků).

Metoda nastavení nuly:

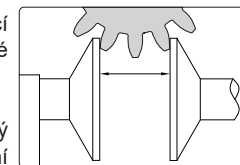
Vložte klíč do malého otvoru pouzdra a lehce otočte pouzdrem, dokud se značka nuly třecího pouzdra nesrovná se značkou pouzdra (obr. 1), čímž dokončíte kalibraci.



3. Měření:

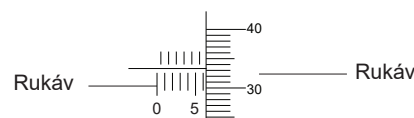
---Během měření se ujistěte, že měřicí plocha mikrometru a měřicí plocha obrobku jsou čisté a že na nich nejsou žádné otěpy ani jiné nečistoty, které by mohly vést k chybě měření.

---Nastavte velikost mikrometru tak, aby byla o něco větší než měřený obrobek, poté vložte měřený obrobek do mikrometru, otočte aretační západkou a po zaslechnutí skřípnutí odečtěte hodnotu.



4. Během odečítání je zorná osa kolmá k měřtku, aby se zabránilo paralaxe .

Odečtená hodnota je součtem hodnot z válce a kroužku, výsledky jsou následující:



Hodnota na stupnici: 6 mm

Hodnota na měřidle: 0,333 mm (odhad 3)

Hodnota: 6,333 mm

5. Upozornění:

---Během skladování by mezi měřicími plochami měla být mezera 0,1 mm až 1 mm.

Mikrometr neskladujte ve sevřeném stavu.

---Mikrometr byl dlouhodobě skladován a na vřetenu se vytvořil ochranný olejový film. Před použitím otřete olejový film na vřetenu bezprašným hadříkem.